

Zubehör Mahlen – Mischen

	100 Ø 2 mm	120 Ø 2 mm
Förderrohr saug-druckseitig p/m , lackiert	18,00 €	19,20 €
Bogen 90° - großer Radius verz.	44,80 €	52,60 €
Bogen 45° - großer Radius verz.	38,00 €	33,20 €
Klappkasten 1 x 60° , handbetätigt lackiert	125,00 €	132,00 €
Spannringe, zweiteilig verz.	5,80 €	6,40 €
2 Wegeverteiler, elektrisch verz.	424,00 €	473,50 €
Saug- oder Druckseite	412,50 €	412,50 €
Zyklon am Ende der Förderleitung	324,50 €	324,50 €
Filterkasten mit 2 Tuchfiltern 400 Ø x 2m lang	231,00 €	231,00 €
Staubsammeltrichter unter dem Tuchfilter		
<u>Zellenradschleuse unter Zyklon</u>		
R 16 – 0,37 KW - 150 mm Ø Anschluss		936,50 €
R 20 – 0,37 KW - 200 mm Ø Anschluss		996,00 €



Förderrohr



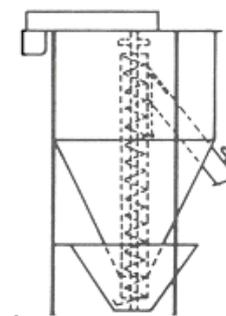
2 Wegeverteiler



Zyklon mit Filterkasten



Zellenradschleuse



stehende Mischmaschine



Schaltschränke sind individuell zusammen zu stellen , siehe Seite 58 / 59

**Futter mischen
Trockenfutter oder Flüssigfutteraufbereitung - kurze Beschreibung:**

Trockenfutter: in diesem Fall werden der Mühle Einzelkomponenten zugeführt und in einem Mischer elektronisch verwogen bzw. entsprechend der Vorgabe im Computer eindosiert. Mineralstoffe oder andere Kleinkomponenten werden dem Mischer, direkt und verwogen, zugeführt.

Während der Befüllung wird der Mischer 2 bis 3 Mal kurzzeitig gestartet und am Ende der Charge (Füllung) läuft der Mischer ca. 10 Min.

Er muss auch während der Entleerungszeit in Betrieb sein.

Ob dann direkt aus dem Mischer gefüttert wird oder ein oder mehrere Zwischenbehälter genutzt werden, ist von Betrieb zu Betrieb unterschiedlich.

Flüssigfutter: in diesem Fall ist heute ein Wiegebottich üblich, der sich aus mehreren Einzelkomponenten die benötigten Mengen über seinen Computer heranholt, auch die Mineralstoffe und eventuell Sojaschrot ungemahlen.

Je nach Wunsch und Betriebsgröße kann die Mühle die Einzelkomponenten direkt in den Mischbehälter geben oder bei größeren Anlagen ist es ratsam, Zwischenbehälter für die geschroteten Einzelkomponenten vorzuhalten und dann alle Einzelkomponenten über Zuführschnecken der Flüssigfütterung über die elektronische Wiegeeinrichtung beizugeben.

Mischer stehend, oberirdischer Befülltrichter, seitlicher Abgang Ø 150 mm

stehender Zwangsmischer 1.000 Kg 2,2 KW Antrieb	3.457,00 €
stehender Zwangsmischer 1.200 Kg 3,0 KW Antrieb	3.935,00 €
stehender Zwangsmischer 1.500 Kg 3,0 KW Antrieb	4.238,00 €
stehender Zwangsmischer 2.000 Kg 4,0 KW Antrieb	4.507,00 €
Mehrpreis für Beimischtrichter mit Abdeckblech und verlängerter 2,0 m Schnecke unten	1.466,50 €
Auslaufschieber 200 Ø mit Getriebemotor	638,00 €
Diagonalmischer , dieser hat Vorteile bei der Fettzugabe und besonders für CCM – Zugabe notwendig	
Mischergröße : 1.300 Kg 4,0 KW Getriebemotor , Auslauf 200 Ø	6.029,00 €
Mischergröße : 1.800 Kg 5,5 KW Getriebemotor , Auslauf 200 Ø	6.821,00 €