

## Becherelevatoren Typ E - Industrie Ausführung

**verzinkt**, mit montiertem Aufsteckgetriebemotor,  
Auslauf rund, Inspektionsöffnung, Elevatorgurt fett-+ ölbeständig und gelocht,  
Spindelspannvorrichtung, Stahlbecher Typ Starko mit Schrauben,  
Verschleißeinlagen im Elevatorkopf und Rücklauf Sperre.

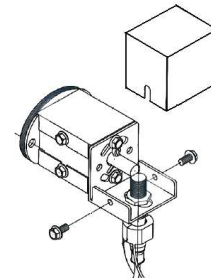
### Elevatoren von 40 t/h bis 80 t/h Leistung

Gesamt -länge	Typ E 315-130 Leistung: 40t/h	Typ E 400-180 Leistung: 60 t/h	Typ E 400-180 Leistung: 80 t/h
	Motor KW	Motor KW	Motor KW
5,0	2,2	3,0	4,0
6,0	2,2	3,0	5,5
7,0	2,2	3,0	5,5
8,0	2,2	3,0	5,5
9,0	3,0	4,0	5,5
10,0	3,0	4,0	5,5
11,0	3,0	4,0	5,5
12,0	3,0	5,5	7,5
13,0	4,0	5,5	7,5
14,0	4,0	5,5	7,5
15,0	4,0	5,5	7,5
16,0	4,0	5,5	7,5
17,0	4,0	5,5	7,5
18,0	4,0	7,5	7,5
19,0	4,0	7,5	11,0
20,0	4,0	7,5	11,0
21,0	5,5	7,5	11,0
22,0	5,5	7,5	11,0
23,0	5,5	7,5	11,0
24,0	5,5	7,5	11,0
25,0	5,5	7,5	11,0
26,0	5,5	7,5	11,0
27,0	5,5	7,5	11,0
28,0	5,5	7,5	11,0
29,0	5,5	11,0	11,0
30,0	5,5	11,0	11,0

**Rücklauf Sperre**  
Die Rücklauf Sperre verhindert ein Zurücklaufen des gefüllten Becherwerkes im Stillstand



**Schieflaufwächter**  
rechts + links  
am Elevatorschacht



**Drehzahlwächter**



#### Mehrpreise / Zubehör:

Einlaufnase      Ø 150 – 200 mm  
                          Ø 200 – 250 mm

Rücklauf Sperre - im Grundpreis enthalten

Regenhauben über Getriebemotor  
und Rücklauf Sperre

Podest am Elevatorkopf 1,6x 2,0 x 1,1 m hoch, beidseitig,  
verzinkt,  
mit Gitterrost u. Geländer

Steigleiter mit Rückenschutz verz. einschl.  
Befestigungsteile                      p/m

Drehzahlwächter

Schieflaufwächter 1 Satz (2 Stück)

Mehrpreis für 2 mm Elevatorschächte p/m

Elevatoren sind auch mit **Rundschächten in feuerverzinkt** lieferbar.  
Mehrpreis Typ 60-80 t/h ca. 25% Typ 100-150 t/h ca. 15 %.