

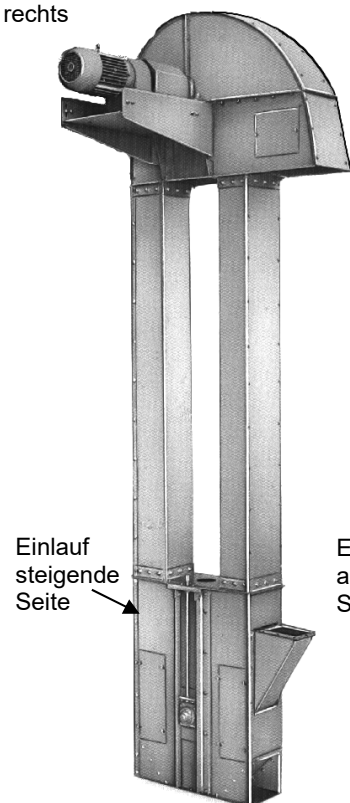
Becherelevatoren Typ E - Industrie Ausführung

verzinkt, mit montiertem Aufsteckgetriebemotor,
Auslauf rund, Inspektionsöffnung, Elevatorgurt fett+ ölbeständig und gelocht,
Spindelspannvorrichtung, Stahlbecher Typ Starko mit Schrauben,
Verschleißeinlagen im Elevatorkopf und Rücklaufsperrre.

Elevatoren sind lieferbar bis 300 t/h Leistung

	Typ E 500-230 Leistung: 100 t/h	Typ E 500-280 Leistung: 120 t/h	Typ E 500-280 Leistung: 150 t/h
Gesamt länge	Motor KW	Motor KW	Motor KW
5,0	5,5	5,5	7,5
6,0	5,5	7,5	11,0
7,0	5,5	7,5	11,0
8,0	7,5	7,5	11,0
9,0	7,5	7,5	11,0
10,0	7,5	11,0	11,0
11,0	7,5	11,0	11,0
12,0	7,5	11,0	15,0
13,0	11,0	11,0	15,0
14,0	11,0	11,0	15,0
15,0	11,0	11,0	15,0
16,0	11,0	11,0	15,0
17,0	11,0	11,0	15,0
18,0	11,0	11,0	15,0
19,0	11,0	15,0	15,0
20,0	11,0	15,0	15,0
21,0	11,0	15,0	18,5
22,0	11,0	15,0	18,5
23,0	11,0	15,0	18,5
24,0	15,0	15,0	18,5
25,0	15,0	15,0	18,5
26,0	15,0	15,0	18,5
27,0	15,0	15,0	18,5
28,0	15,0	18,5	22,0
29,0	15,0	18,5	22,0
30,0	15,0	18,5	22,0

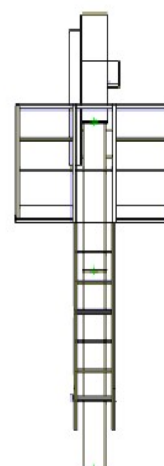
Motor
rechts



Reinigen, Wiegen
Trocknen, Fördern

Einlauf
steigende
Seite

Einlauf
ablaufende
Seite



Technische Details

Typ	E 130	E 180	E 230	E 280
Leistung: 0,78 t/m ³	20-40	40-80	100-120	80-160
Becher Typ:	S 130	S 180	S 230	S 280
Becher max. St/m	12	10,5	8,5	9
Gurtbreite (mm)	150	200	250	300

**Elevatorbühne
mit Aufstiegsleiter**